



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Brno, Česká republika
Rozhodnutí o autorizaci č. 4/2017 ze dne 16. 01. 2017

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. **202/C5/2017/B-30-01272-17**

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebních výrobků

Rozdělovače pro otopné systémy

typové označení: SN-RZPxxS, SN-RZPxx, SN-ROxx

varianty: viz 2. strana

výrobce: NOVASERVIS spol. s r.o.
Merhautova 208, 613 00 Brno, Česká republika

identifikační číslo: 29288690

místo výroby: NOVASERVIS spol. s r.o.
Družstevní 2826/5, 669 02 Znojmo, Česká republika

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedené výrobky splňují požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. STO-30-01298-17 ze dne 2017-12-12 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2020-12-31 a že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-13735 ze dne 2017-12-19, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2017-12-19 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají technickým předpisům a stavebnímu technickému osvědčení. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Brno, dne 2017-12-19



Ing. Tomáš Hruška
ředitel

B-30-01272-17 Strana 1 (2)



Typové značení a seznam komponent rozdělovačů:

Název (Kód)	profil rozdělovače New Steel	držák kompletní (LC10Y)	zátky 1" C7 New	vypouštěcí ventil 1/2" ZSM1	automatický odvzdušňovací ventil se zpětným ventilem 1/2" O15AS2	kulový kohout se šroubením JY118/25	redukce 1/2" x 1/2" C7New, AL-PEX N10ZOR	průtokoměr 1/2" horní díl C7New + sedlo na průtokoměr 1/2" C7New, AL-PEX RKPP_T	termostatický ventil 1/2" C7New + hlavice na termostatický ventil 1/2" RKPT	stop ventil 1/2" C7New RKPO
Typ rozdělovače	počet									
SN-RZPxxS	2	2	2	2	2	---	2 až 12*	2 až 12*	2 až 12*	---
SN-RZPxx	2	2	2	2	2	2	2 až 12*	2 až 12*	2 až 12*	---
SN-ROxx	2	2	2	2	2	2	4 až 24*	---	---	4 až 24*
kde značí: xx ... 02 až 12 – počet větví (topných okruhů) rozdělovače; * podle počtu větví (topných okruhů) rozdělovače.										

Pracovní parametry rozdělovačů:

rozsah pracovních teplot rozdělovačů bez vyvažovacích ventilů: max. 90°C;
 maximální pracovní tlak rozdělovačů bez vyvažovacích ventilů: 1,0 MPa (10 bar);
 rozsah pracovních teplot rozdělovačů vybavených vyvažovacími ventily: max. 70°C;
 maximální pracovní tlak rozdělovačů vybavených vyvažovacími ventily: 0,6 MPa (6 bar).

