



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Brno, Česká republika
Rozhodnutí o autorizaci č. 27/2006 ze dne 2006-08-29

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č: AO 202/C5/2013/reg. č: B-30-00616-13-rev. 2

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších změn a doplňků autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebních výrobků

Rozdělovače pro systémy centrálního (ústředního) vytápění

typové označení: RO, RZ, RZP, RPN, RP, 457 / TLHRO, TLHRZ, TLHRZP, TLHRPN, TLHRP, TLH457
viz 2. strana

výrobce: NOVASERVIS spol. s r.o.
Merhautova 208, 613 00 Brno, Česká republika

identifikační číslo: 29288690

místo výroby: NOVASERVIS spol. s r.o.
Družstevní 2826/5, 669 02 Znojmo, Česká republika

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedené výrobky splňují základní požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších změn a doplňků. Při posuzování shody použila autorizovaná osoba

stavební technické osvědčení č. STO-30-00863 ze dne 2016-08-01 s platností omezenou do 2019-08-31.

Autorizovaná osoba zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci podle § 5 odst. 1 písm. d) a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené výše uvedeným stavebním technickým osvědčením a technickými předpisy a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-13247 ze dne 2016-10-04, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis, nezbytné pro identifikaci certifikovaných výrobků.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu platnosti stavebního technického osvědčení a po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají technickým předpisům a stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády.

Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Brno, 2016-10-04




Ing. Aleš Onderek
zástupce ředitele

B-30-00616-13-rev. 2, strana 1 (2)



Typové označení a seznam komponent rozdělovačů:

Název (Kód)		profil rozdělovače	držák kompletní (LC10Y)	Zátka 1" (KOR5ZOR)	redukce 3/4" x 1/2" (N10ZOR)	vypouštěcí ventil 1/2" (ZSM1)	kul. kohout se šroubením 1" (JY118/25)	odvzdušňovací ventil 1/2" automatický (O06)	odvzdušňovací ventil 1/2" mechanický (RA503)	vyvažovací ventil 1/2" (RKPP_T)	ventil pro otopná tělesa 1/2" (RKPT)	uzavírací (stop) ventil 1/2" (RKPO)
Typ rozdělovače		počet										
Obchodní kód A	Obchodní kód B											
ROxx	TLHROxx	2	2	2	4 až 24*	2	2	2				4 až 24*
RZxx	TLHRZxx	2	2	2	4 až 24*	2	2	2			2 až 12*	2 až 12*
RZPxx	TLHRZPxx	2	2	2	2 až 12*	2	2	2		2 až 12*	2 až 12*	
ROxxS	TLHROxxS	2	2	2	4 až 24*	2			2			4 až 24*
RZxxS	TLHRZxxS	2	2	2	4 až 24*	2			2		2 až 12*	2 až 12*
RZPxxS	TLHRZPxxS	2	2	2	2 až 12*	2			2	2 až 12*	2 až 12*	
RPNxx	TLHRPNxx	2	2	2	4 až 24*							
RPxx	TLHRPxx	2	2	2								
457/xxY	TLH457/xxY	1										
xx ... 02 až 12 – počet větví (topných okruhů) rozdělovače												
* podle počtu větví (topných okruhů) rozdělovače												

